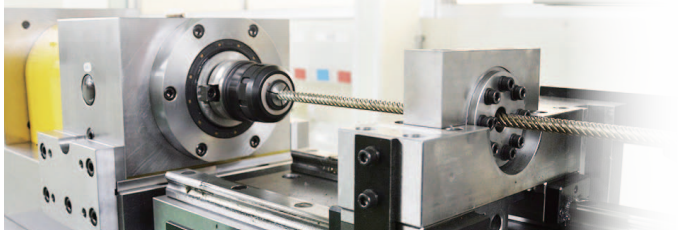


転造 すべりねじ



直線運動の高速化・ 省スペース化を実現

モーターの回転運動をねじによって
直線運動に変える機能ねじ。

高速性能

最大リード45mm

リードは1回転あたりの移動量



高効率

ナット：高摺動性 PPS樹脂

+

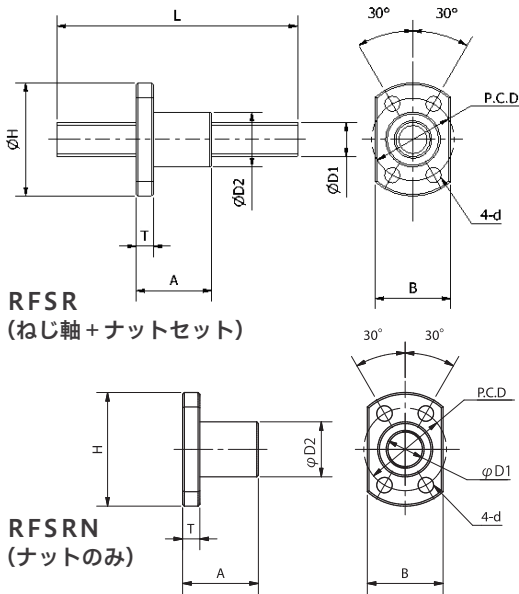
ねじ軸：ゴシック形状

▶ 接触面積を縮小



⇒ 高いすべり性による、高効率を実現

1. 基本仕様



■材質

ねじ軸 SUS304・SUS303CU
ナット 摺動性PPS樹脂

■リードについて

リードは1回転時の移動距離になります。

リード	1回転時移動量
01	1 mm
24	24 mm

■ねじ精度

- ・曲がり精度
▶0.16 mm以内
- ・初期リード誤差
▶±0.21/300 mm
(基準温度 25°C)

■特長

転造すべりねじの樹脂ナットはPPSをベース材とし、摺動特性を向上させるため固体潤滑材(フッ素樹脂等)を添加した特殊樹脂を採用しています。ポリプロピレン・ナイロン・ポリアセタールと比較し、摺動性、耐熱性、吸水性に優れた材料です。ボールねじと比較し低騒音で、台形ねじよりも低トルクで軽く摺動します。

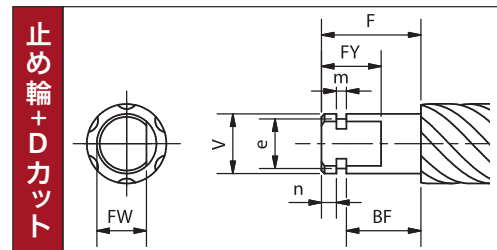
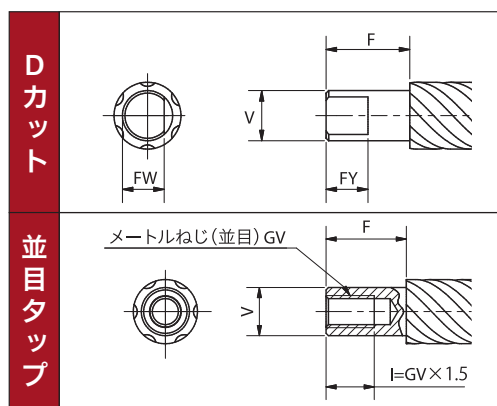
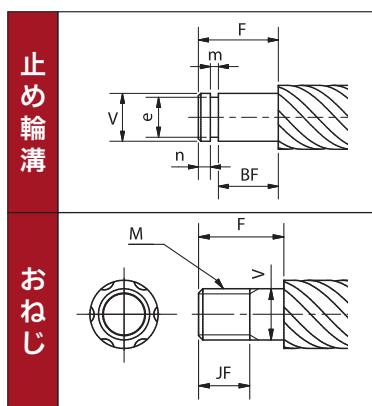
■注意

- ①使用による磨耗やメンテナンス時の部品交換により、位置再現性は変化します。
- ②グリス使用の場合は、「モリブデン系」「シリコン系」のグリスは使用できません。ナットに支障が出ますので、絶対に使用しないでください。
- ③すべり特性は温度25°Cを基準とします。温度差により特性が変化する場合があります。
- ④ナットはPPSベース材につき、衝撃や過剰締め付けにより「割れ」「変形」を生じることがあります。

■ねじ軸(ステンレス)の化学成分

材質	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu
SUS304	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~10.50	18.00~20.00	—
SUS303CU	0.15以下	1.00以下	3.00以下	0.2以下	0.15以下	8.00~10.00	17.00~19.00	1.5~3.5

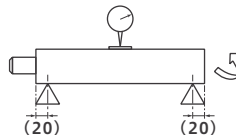
2. ねじ軸への追加工



型式				樹脂ナット寸法						
タイプ	呼び径	リード	条数	外径	全長	フランジ		二面幅	取り付け穴	
RFSR	RFSRN	D1		D2	A	H	T	B	P.C.D.	径
									P	d
RFSR (ねじ軸+ ナットセット)	4	1	1	10	11.5	23	3.5	15	15	2.9
		2	1							
		1	1							
		2	1							
		5	2							
		6	2							
	6	9	4	12	14.5	26	3.5	17	18	3.4
		18	4							
		1	1							
		2	1							
		2(左ねじ)	1							
		6(左ねじ)	2							
8	12	4	14	18	29	4	18	21	3.4	
	20	4								
	20	4								
	24	6								
	2	1								
	3	1								
RFSRN (ナットのみ)	10	3(左ねじ)	1	16	22	33	5	22	24	4.5
		6(左ねじ)	2							
		15	4							
		24	6							
		30	6							
		2	1							
12	2(左ねじ)	1	18	25	35	5	22	26	4.5	
	6(左ねじ)	2								
	12	4								
	36	6								
	5	1								
	10	2								
15	20	4	24	30	42	6	27	33	4.5	
	20	4								
	20	4								
	45	6								

ご希望に応じて形状追加できます!

■曲がり測定方法



ねじ軸の両端をVブロックで支持し、任意の点で軸を回転させてダイヤルゲージの振れを測定。

■ナットの材料特性

項目	試験方法	単位	値
ベース材	—	—	PPS
比重	ASTM D792	—	1.68
引張強さ	ASTM D638	MPa (kgf/cm ²)	145
硬さ	—	ロックウェルR	120
伸び	ASTM D638	%	1.6
吸水率	ASTM D570	%	0.02
曲げ強度	—	MPa (kgf/cm ²)	220
使用限界温度	—	°C	140

お気軽にお問い合わせください。

株式会社八幡ねじ fn.yht.co.jp

- 本社
481-8555 愛知県北名古屋市山之腰天神東18
第一営業部 Tel.0568-22-1151 Fax.058-386-8711
第二営業部 Tel.0568-23-3020 Fax.0568-23-0450
- 刈谷営業所
448-0004 愛知県刈谷市泉田町折戸30
Tel.0566-23-7788(代表) Fax.0566-25-9111
- 松本営業所
390-0851 長野県松本市大字島内5162-3
Tel.0263-48-0006(代表) Fax.0263-48-0560
- 東京支店
343-0023 埼玉県越谷市東越谷5-11-1
Tel.048-969-8128(代表) Fax.048-969-8138

- 姫路営業所
671-0232 兵庫県姫路市御園町御着1179
Tel.0568-23-3020(代表) Fax.0568-23-0450
- 九州支店
841-0011 佐賀県鳥栖市永吉町 673-1
Tel.0942-83-8175(代表) Fax.0942-83-8177
- 上海八幡五金有限公司
201605 上海市松江区新浜鎮工業園区涇海路318号11,12
Tel.86-021-5789-1688 Fax.86-021-5789-3703
- 上海雅浩德貿易有限公司
200052 上海市長寧区延安西路1600号 森森商務中心311室
Tel.86-021-5230-5015 Fax.86-021-5230-5017
- 広州事務所
510610 広州市天河 東站路1号東站綜合樓(広州東駅ビル内)3階-V27
Tel.86-020-6131-1951 Fax.86-020-6275-8016

- YAHATA FASTENER THAI CO., LTD.
Well Grow Industrial 127 Moo 9, Tambol Bang-wua,
Bangpakong, Chachoengsao 24180 Thailand.
Tel.66-038-989-004 Fax.66-038-989-013
- PT. YAHATA FASTENER INDONESIA
Greenland International Industrial Center Deltamas
Jl.Tol Jakarta-Cikampek KM.37 Block AA No.2A,
Kota Deltamas, Sukamahi Cikarang Pusat, Bekasi,
Jawa Barat 17530, Indonesia.
Tel. 62-021-5055-4661
Fax.62-021-5055-4665
- 台日部品工業股份有限公司
高雄市岡山區灣裡里岡北路二巷101-1號
Tel. 886-7-622-8178
Fax.886-7-622-8802

